

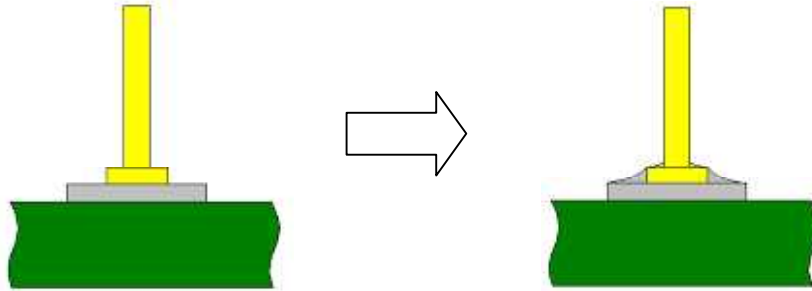
P-PGA基板ピン立て(リフロー半田付け)

ワークサイズ

- | | | |
|------|-------------|-------------|
| 1、基板 | 40mm × 40mm | 基板に半田材を塗布 |
| 2、ピン | 0.3 × 2.07L | 表面メッキ(ソフト金) |

ピン立て仕様

上記のプラスチック基板に、ピンを940本半田にてピン立て



使用設備

N2雰囲気ベルトコンベア炉 自社製(ND-S1)
揺動式振込機
専用振込治具
専用焼成治具

工程概略

- 1、振込機にて治具にピンを振り込む
- 2、移し替え治具を介し焼成用カーボン治具にピンをセット
- 3、ピンをセットした治具に基板をセット
- 4、加重治具等組み付け
- 5、通炉半田
- 6、焼成後顕微鏡検査
- 7、完成

完成イメージ

